

Beitrittserklärung (Einzelmitgliedschaft)

“Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.”

Hiermit erkläre ich meinen Beitritt als ordentliches Mitglied zum Verein: “Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.”

Name: _____ Vorname: _____

Geb.-

Datum: _____ Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ E-Mail: _____

Schüler/Studierendenstatus/Ausbildung (ja/nein): _____ voraussichtlich bis: _____

Im Einklang mit der geltenden Beitragsordnung des Vereins, beträgt der jährliche Mitgliedsbeitrag (zutreffendes bitte ankreuzen):

- ☐ 40 Euro/Jahr für Kinder bis 14 Jahre
- ☐ 70 Euro/Jahr für Jugendliche bis 18 Jahre
- ☐ 75 Euro/Jahr für volljährige Studierende, Auszubildende, und Schüler
- ☐ 90 Euro/Jahr für Erwachsene

Bei Eintritt in den Verein nach dem 30.06 beträgt der Mitgliedsbeitrag für das laufende Jahr 50 Prozent. Bei Aufnahme in den Verein wird eine einmalige Aufnahmegebühr iHv. 10 Euro fällig.

Mein Jahresbeitrag sowie die einmalige Aufnahmegebühr (zutreffendes bitte ankreuzen):

- ☐ Soll von meinem Konto abgebucht werden (bei Auswahl bitte untenstehendes SEPA-Lastschriftmandat ausfüllen)
- ☐ Wird von mir jährlich bis zum 31.01 auf das Konto des Vereins überwiesen:

Sparkasse Jena-Saale-Holzland: BLZ 83053030
Konto-Nr.: 18063918
IBAN: DE61 8305 3030 0018 0639 18

Durch die Unterschrift erkenne ich die Satzung des Vereins an und erkläre, dass ich die aktuelle Beitragsordnung zur Kenntnis genommen habe.

.....

Ort, Datum

Unterschrift des Mitglieds (gesetzl. Vertreter bei Minderjährigen)

SEPA-Lastschriftmandat

Name und Anschrift des Zahlungsempfängers (Gläubiger):

Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.

Engelplatz 10

07743 Jena

Gläubiger-Identifikationsnummer: DE12ZZZ00002592369

Mandatsreferenz:

Hiermit ermächtige ich den Verein Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V. widerruflich Zahlungen von meinem Konto mittels SEPA - Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein Kreditinstitut an, die vom Verein Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V. auf mein Konto gezogenen Lastschriften einzulösen.

Hinweis: Ich kann innerhalb von acht Wochen, beginnend mit dem Belastungsdatum, die Erstattung des belasteten Betrages verlangen. Es gelten dabei die mit meinem Kreditinstitut vereinbarten Bedingungen.

Kreditinstitut: _____

Kontoinhaber: _____

IBAN: _____

BLZ/BIC: _____

.....

Datum/Ort	Unterschrift (Kontoinhaber)
-----------	-----------------------------

Datenschutz

Der Verein weist gemäß § 33 Bundesdatenschutzgesetz darauf hin, dass zum Zweck der Mitgliederverwaltung und -betreuung folgende Daten der Mitglieder in automatisierten Dateien gespeichert, verarbeitet und genutzt werden: Namen, Adressen, Telefonnummern, Geburtsdatum, E-Mail-Adressen und eventuelle Angaben zum Status als Studierende/er oder Auszubildende/er.

Ich bin mit der Erhebung, Verarbeitung und Nutzung folgender personenbezogener Daten durch den Verein zur Mitgliederverwaltung im Wege der elektronischen Datenverarbeitung einverstanden: Name, Adressen, Geburtsdatum, Telefonnummern, E-Mail-Adressen, Übungsleiterlizenz und eventueller Status als Studierende/er oder Auszubildende/er.

Zudem ist der Verein verpflichtet bestimmte mitgliederbezogene Daten an Fachverbände weiterzugeben. Weiterhin können Daten an Versicherungen weitergegeben werden, sofern dies zur Begründung, Durchführung oder Beendigung von Versicherungsverträgen notwendig ist: Name, Geburtsdatum, Eintrittsdatum, Gürtelgrad im Taekwon-Do, Funktion im Verein, bedarfsweise Anschrift, Telefon/Faxnummern und E-Mail-Adresse. Der Verein stellt sicher, dass der Empfänger die Daten ausschließlich dem Übermittlungszweck gemäß verwendet. Mit der Übermittlung dieser Daten bin ich ebenfalls einverstanden.

Mir ist bekannt, dass dem Aufnahmeantrag **ohne dieses Einverständnis nicht stattgegeben werden kann.**

.....

Ort, Datum

Unterschrift

Ich bin damit einverstanden, dass der Verein im Zusammenhang mit dem Vereinszweck sowie satzungsgemäßen Veranstaltungen personenbezogene Daten und Fotos von mir in der Vereinszeitung und auf der Homepage des Vereins veröffentlicht und diese ggf. an Print- und andere Medien übermittelt.

Veröffentlicht werden ggf. Fotos, der Name, die Vereins- und Abteilungszugehörigkeit, die Funktion im Verein, ggf. die Einteilung in Wettkampf- oder andere Klassen inklusive Alter und Geburtsjahrgang (siehe § 15 (3) der Satzung. Eine **Aufnahme in den Verein kann auch ohne diese Einwilligung erfolgen.** Mir ist bekannt, dass ich jederzeit gegenüber dem Vorstand der Veröffentlichung von Einzelfotos und persönlichen Daten widersprechen kann. In diesem Fall wird die Übermittlung/Veröffentlichung unverzüglich für die Zukunft eingestellt. Etwa bereits auf der Homepage des Vereins veröffentlichte Fotos und Daten werden dann unverzüglich entfernt.

.....

Ort, Datum

Unterschrift

Ich bin damit einverstanden, dass der Verein in Print – und Telemedien sowie elektronischen Medien auch über Ehrungen, Geburtstage sowie andere persönliche Ereignisse mich betreffend berichtet (siehe § 15 (4) der Satzung). Eine **Aufnahme in den Verein kann auch ohne diese Einwilligung erfolgen**. Mir ist bekannt, dass ich jederzeit gegenüber dem Vorstand der Veröffentlichung dieser Daten widersprechen kann. In diesem Fall wird die Übermittlung/Veröffentlichung unverzüglich für die Zukunft eingestellt. Bereits auf der Homepage des Vereins veröffentlichte Daten werden dann unverzüglich entfernt.

.....

Ort, Datum

Unterschrift

Anschrift:

Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.
Engelplatz 10
07743 Jena

E-Mail:

info@tkd-jena.de

Internet:

<https://tkd-jena.de>

Bankverbindung:

Sparkasse Jena-Saale-Holzland: BLZ 83053030
Konto-Nr.: 18063918
IBAN: DE61 8305 3030 0018 0639 18

Telefon:

017634334405