Beitrittserklärung (Familienmitgliedschaft)

“Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.”

Hiermit erklären wir unseren Beitritt als ordentliche Mitglieder zum Verein: “Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.”

1. Mitglied

Name: _____ Vorname: _____

Geb.-

Datum: _____ Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ E-Mail: _____

Studierendenstatus/Ausbildung (ja/nein): _____ voraussichtlich bis: _____

2. Mitglied

Name: _____ Vorname: _____

Geb.-

Datum: _____ Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ E-Mail: _____

Studierendenstatus/Ausbildung (ja/nein): _____ voraussichtlich bis: _____

3. Mitglied

Name: _____ Vorname: _____

Geb.-

Datum: _____ Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ E-Mail: _____

Studierendenstatus/Ausbildung (ja/nein): _____ voraussichtlich bis: _____

4. Mitglied

Name: _____ Vorname: _____

Geb.-

Datum: _____ Straße: _____

PLZ: _____ Ort: _____

Telefon: _____ E-Mail: _____

Studierendenstatus/Ausbildung (ja/nein): _____ voraussichtlich bis: _____

Im Einklang mit der geltenden Beitragsordnung des Vereins, beträgt der jährliche Mitgliedsbeitrag (bitte ankreuzen):

- 110 Euro/Jahr für ein Elternteil mit einem minderjährigen Kind
- 130 Euro/Jahr für ein Elternteil und zwei minderjährige Kinder
- 170 Euro/Jahr für zwei Elternteile mit einem minderjährigen Kind
- 190 Euro/Jahr für zwei Elternteile mit zwei minderjährigen Kindern

Bei Eintritt in den Verein nach dem 30.06 beträgt der Mitgliedsbeitrag für das laufende Jahr 50 Prozent. Mit Beitritt zum Verein wird eine einmalige Aufnahmegebühr iHv. 10 Euro fällig.

Unser Jahresbeitrag sowie die einmalige Aufnahmegebühr (zutreffendes bitte ankreuzen):

- Soll von unserem/meinem Konto abgebucht werden (bei Auswahl bitte untenstehendes SEPA-Lastschriftmandat ausfüllen)
- Wird von uns bis zum 31.01 auf das Konto des Vereins überwiesen:

Sparkasse Jena-Saale-Holzland: BLZ 83053030

Konto-Nr.: 18063918

IBAN: DE61 8305 3030 0018 0639 18

SEPA-Lastschriftmandat

Name und Anschrift des Zahlungsempfängers (Gläubiger):

Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.

Engelplatz 10

07743 Jena

Gläubiger-Identifikationsnummer:

Mandatsreferenz:

Hiermit ermächtige ich den Verein Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V. widerruflich Zahlungen von meinem Konto mittels SEPA - Lastschrift einzuziehen. Zugleich weise ich mein Kreditinstitut an, die vom Verein Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V. auf mein Konto gezogenen Lastschriften einzulösen.

Hinweis: Ich kann innerhalb von acht Wochen, beginnend mit dem Belastungsdatum, die Erstattung des belasteten Betrages verlangen. Es gelten dabei die mit meinem Kreditinstitut vereinbarten Bedingungen.

Kreditinstitut: _____

Kontoinhaber: _____

IBAN: _____

BLZ/BIC: _____

.....
Datum/Ort Unterschrift (Kontoinhaber)

.....
Ort, Datum

Unterschrift 3. Mitglied (gesetzl. Vertreter bei Minderjährigen)

.....
Ort, Datum

Unterschrift 4. Mitglied (gesetzl. Vertreter bei Minderjährigen)

Anschrift:

Chang-Hon Taekwon-Do Jena e.V.
Engelplatz 10
07743 Jena

Telefon:

017634334405

E-Mail:

info@tkd-jena.de

Internet:

<https://tkd-jena.de>

Bankverbindung:

Sparkasse Jena-Saale-Holzland: BLZ 83053030
Konto-Nr.: 18063918
IBAN: DE61 8305 3030 0018 0639 18